

**“O modo como você reúne, administra e usa a informação determina se vencerá ou perderá.”**

*Bill Gates GATES, B. A Empresa na Velocidade do Pensamento. São Paulo: Companhia das Letras, 1999*

115.560.000  
pessoas que  
vivem com  
renda familiar  
abaixo de R\$  
2.000,00. **54%**

C2

56,5 MM  
brasileiros  
vivendo  
com renda  
R\$1.966,00

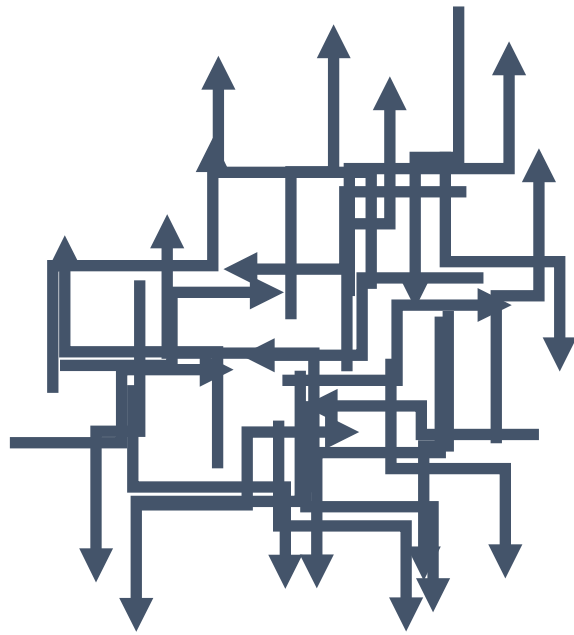
DE

59,7 MM  
brasileiros  
vivendo com  
renda familiar  
R\$ 901,00

“Uma coisa é praticar preços baixos como parte de uma estratégia alinhada com o **FOCO** e com as **COMPETÊNCIAS**.

Outra coisa é praticar preços baixos devido à **FALTA DE ESTRATÉGIA** ou **DESALINHAMENTO** entre FOCO e as **COMPETÊNCIAS**.”

*Roberto Tranjan, pág 68, METANOIA*

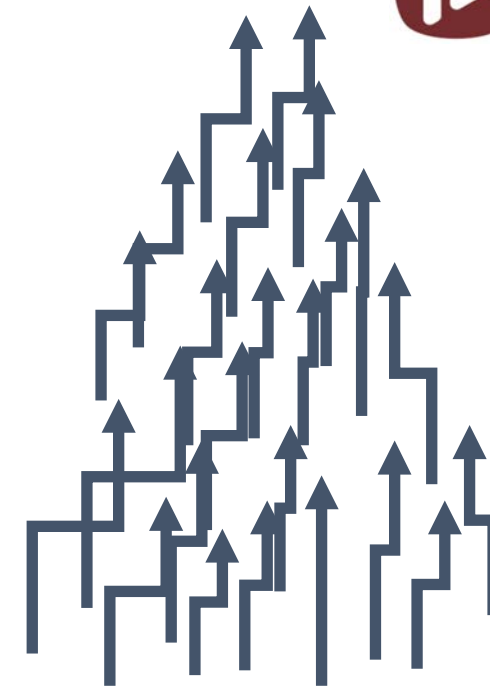
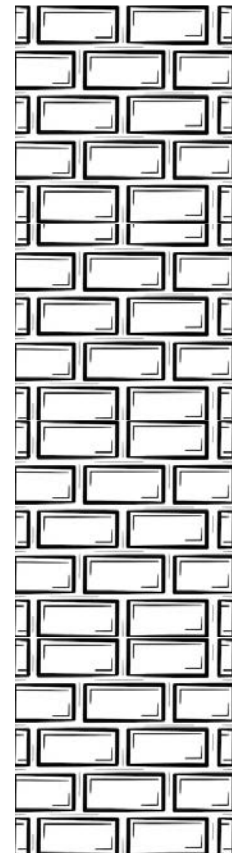


## **SOBREVIVÊNCIA**

Apenas a fórmula do produto e a mão-de-obra.

Copia o preço do concorrente, porque, se ele consegue, eu também conseguirei.

Qual o segredo,  
fórmula secreta, a  
bala de prata?

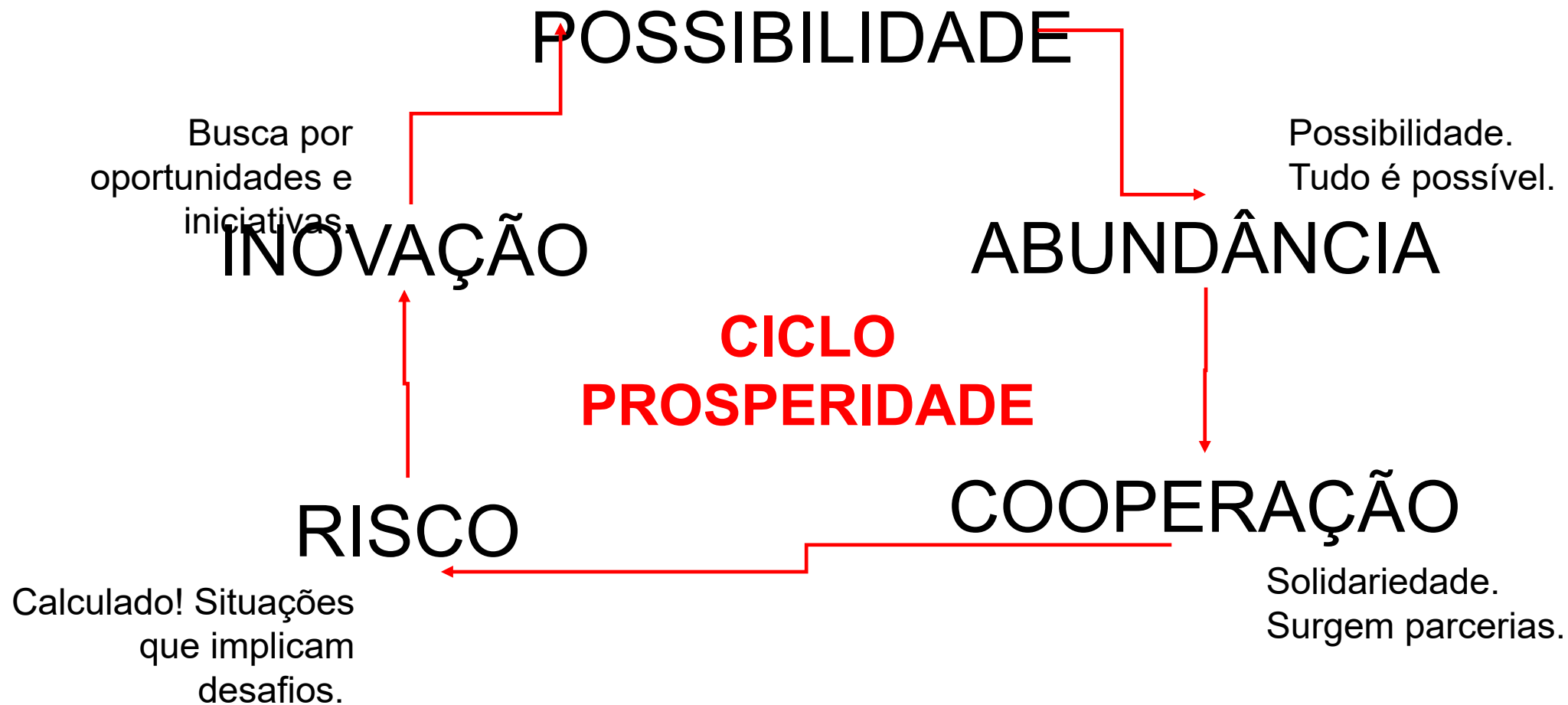


## **PROSPERIDADE**

Conhecimento e domínio de **todos os elementos e fatores** que formam o preço.

Pesquisa e conhece o seu consumidor e as necessidades dele.

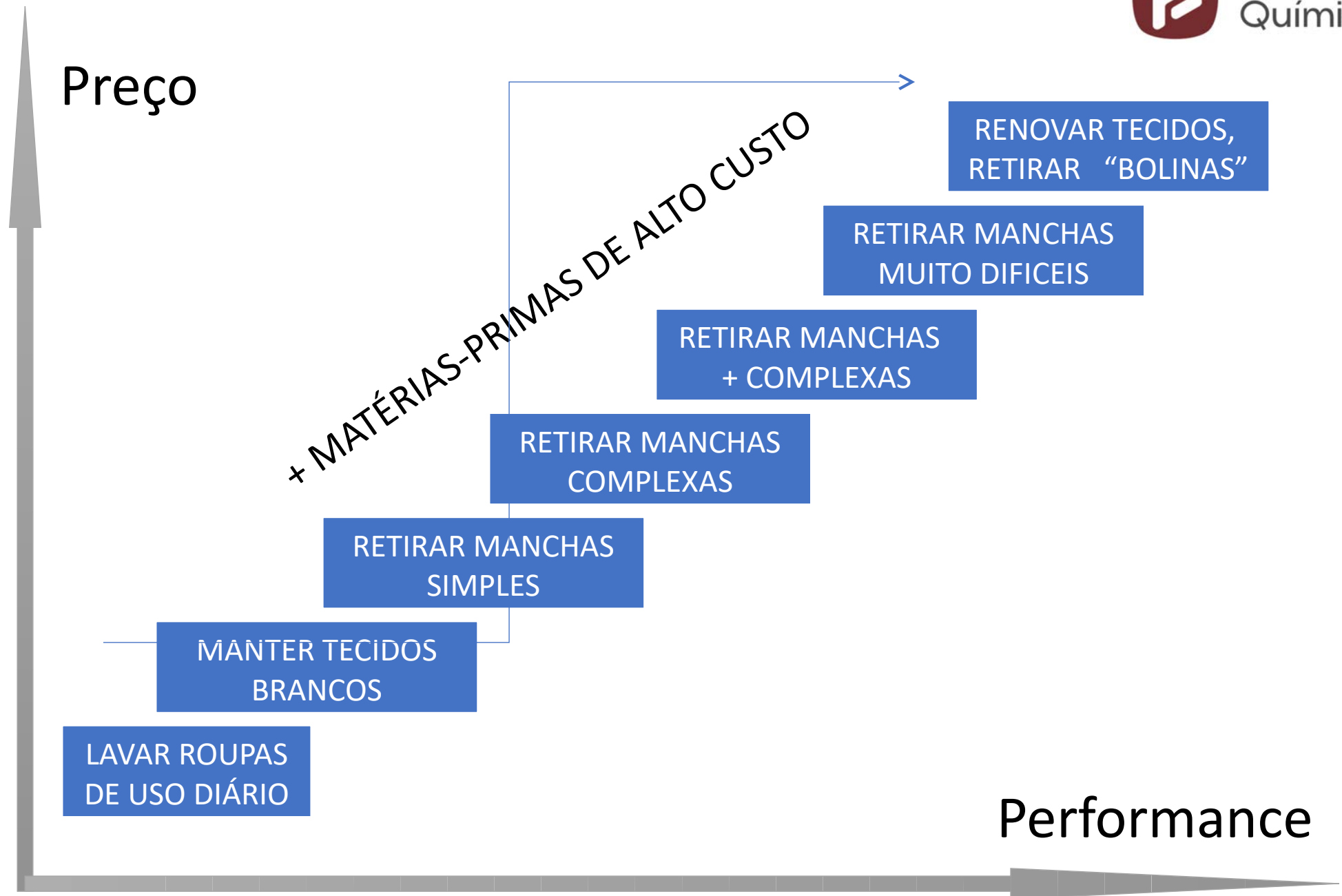




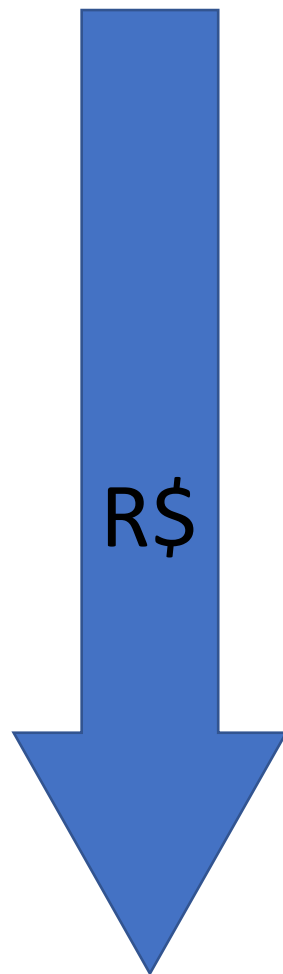


Participação de matérias-primas no custo de um lava roupas líquidos, considerando lavagem de roupas de uso diário (detergência primária)

<b>Funções</b>	<b>Part. (no custo)</b>	<b>Para o Consumidor</b>
Ativos	70,00%	Performance: espuma, remoção de sujeira, suor, manchas, etc
Sequestrante	1,00%	Proteção: dureza da água e matérias-primas
Modificador Reológico	2,00%	Sensorial: viscosidade, solubilidade, antiredepositante
Cor	0,20%	Sensorial: cor
Preservante	2,00%	Proteção: contra microbiologia nativa e mps
Branqueador Óptico	0,80%	Sensorial: roupas brancas
Fragrância	24,00%	Sensorial: sinalizador de qualidade







NÃO LAVA, NÃO LIMPA

DEIXA RESÍDUOS

MANCHA OS TECIDOS

DESGASTA OS TECIDOS

ENVELHECE AS CORES

DEIXA OS TECIDOS  
ENCARDIDOS

DEIXA AS ROUPAS COM  
MAU ODOR

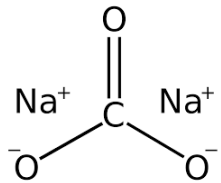
MATÉRIAS-PRIMAS DE BAIXA  
QUALIDADE E DESEMPENHO.

FÓRMULAS MAL  
ESTABELECIDAS.

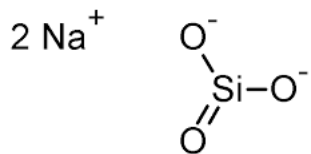
PROCESSO DE FABRICAÇÃO  
INADEQUADO

ALGUNS PRODUTOS, ALEM DE NÃO CUMPRIREM SEU PEPEL COMO  
LAVA ROUPAS, PODEM CAUSAR INSATISFAÇÕES E PREJUÍÇOS!

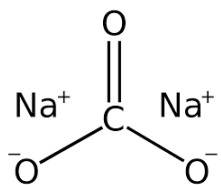
# Questão de Estrutura



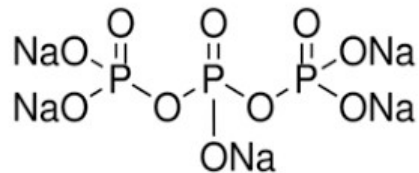
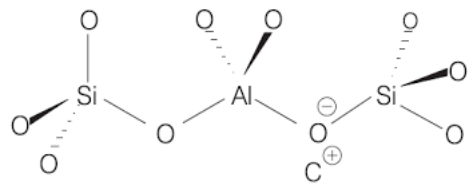
**Estabilidade**



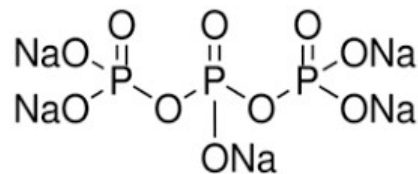
**Dureza**



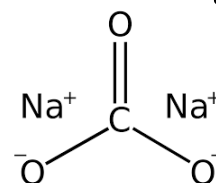
**CV Densidade**



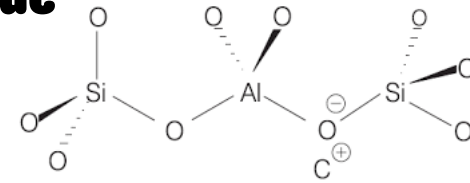
**Fluidez**



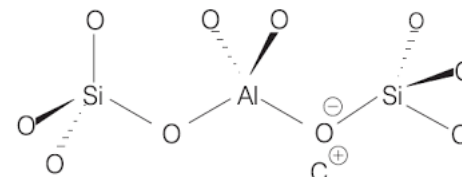
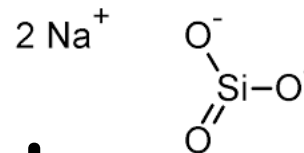
**Fluidez**



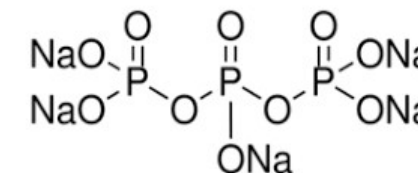
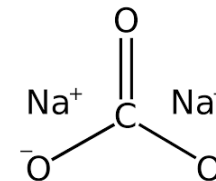
**Pegajosidade**



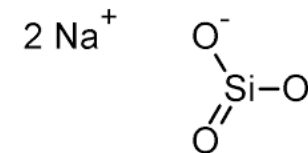
**Viscosidade**



**Transparência**



**Robustez**



# Reogen PG 920

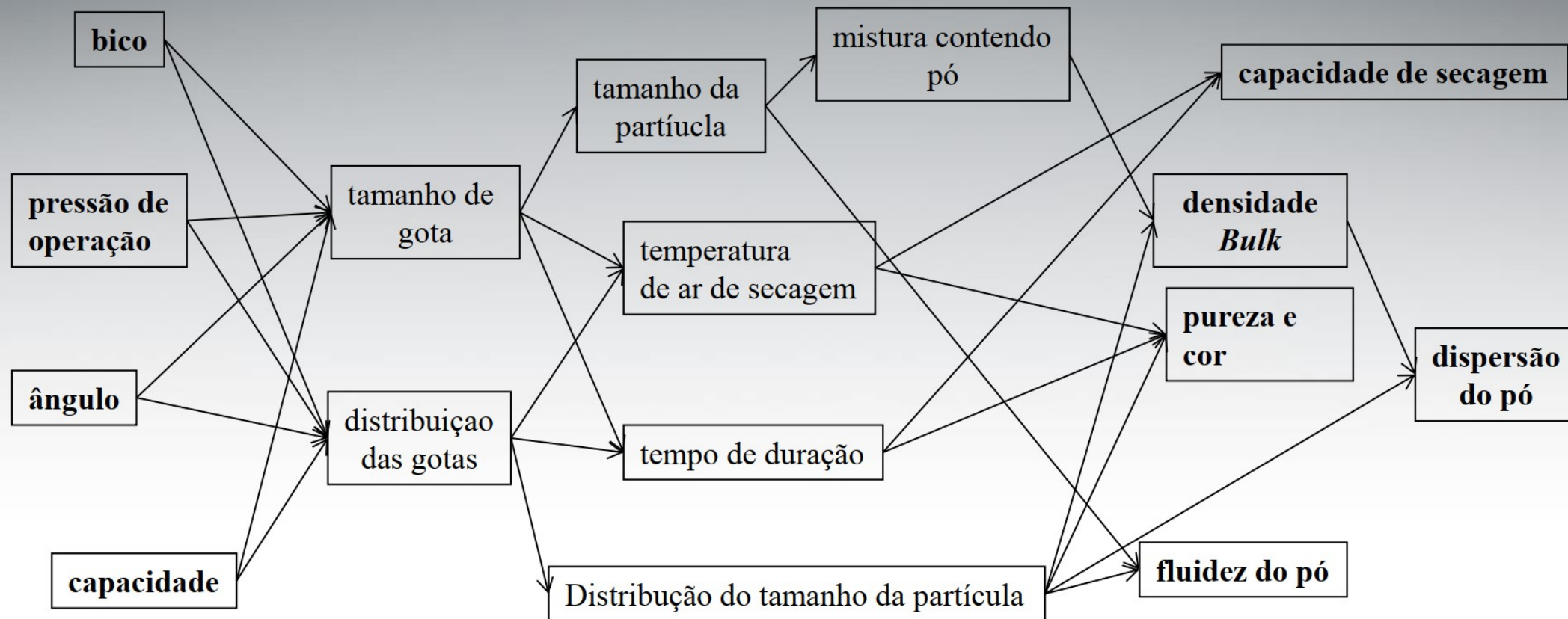
REOGEN PG 920 é um **copolímero acrílico** indicado como **modificador reológico** principalmente para sabões e detergentes em pó, atua como um poderoso **dispersante** de ingredientes sólidos em líquidos e de corantes e pigmentos.

- Reduz a viscosidade do sabão e slurry.
- Possui forte propriedade anti-redeposição e reduz a

Substâncias	Estruturante	Quelante	Dispersante	Anti-incrustante
STPP	5	5	1	3
Zeólito	1	1	0	1
Carbonato de Sódio	4	2	1	2
Reogen PG 920	3	5	5	5
Silicato de Sódio Alcalino	3	3	2	4

Trata-se de um coadjuvante poderoso que aumenta a velocidade de dispersão, reduz o tempo de processamento

- Fatores afetando as propriedades do Pó





A



B



- A) Caneta do Spray Dry com jato em ângulo reduzido, causando problemas de qualidade no produto
- B) Caneta de Spray Dry com jato em ângulo correto, efeito da viscosidade, tensão interfacial e densidade

Detergente em pó com problemas de “empedramento”, causado por baixo baixo coeficiente de uniformidade de tamanho de partículas que provocam acomodação dos grãos na embalagem rígida





Detergente em pó com problemas de granulometria com excesso de finos, tamanho médio de partícula de 205 micras.





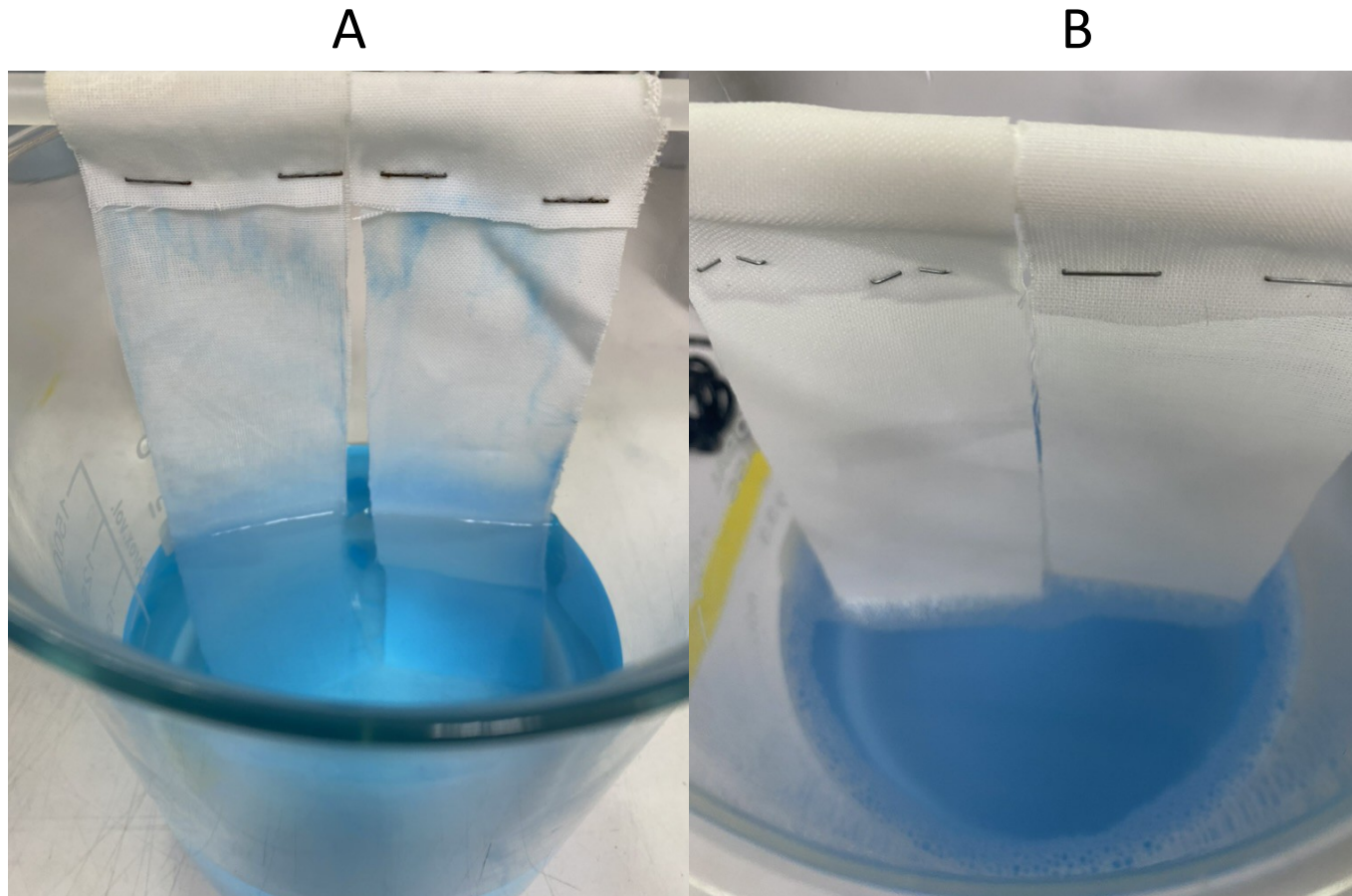


Detergente em pó mesma composição e acrescido com **1% do polímero** e redução de **60% de pigmento**. Tamanho de partícula média de 500 micras, fluidez 138 ml/s. Solubilidade e umectação aumentados.



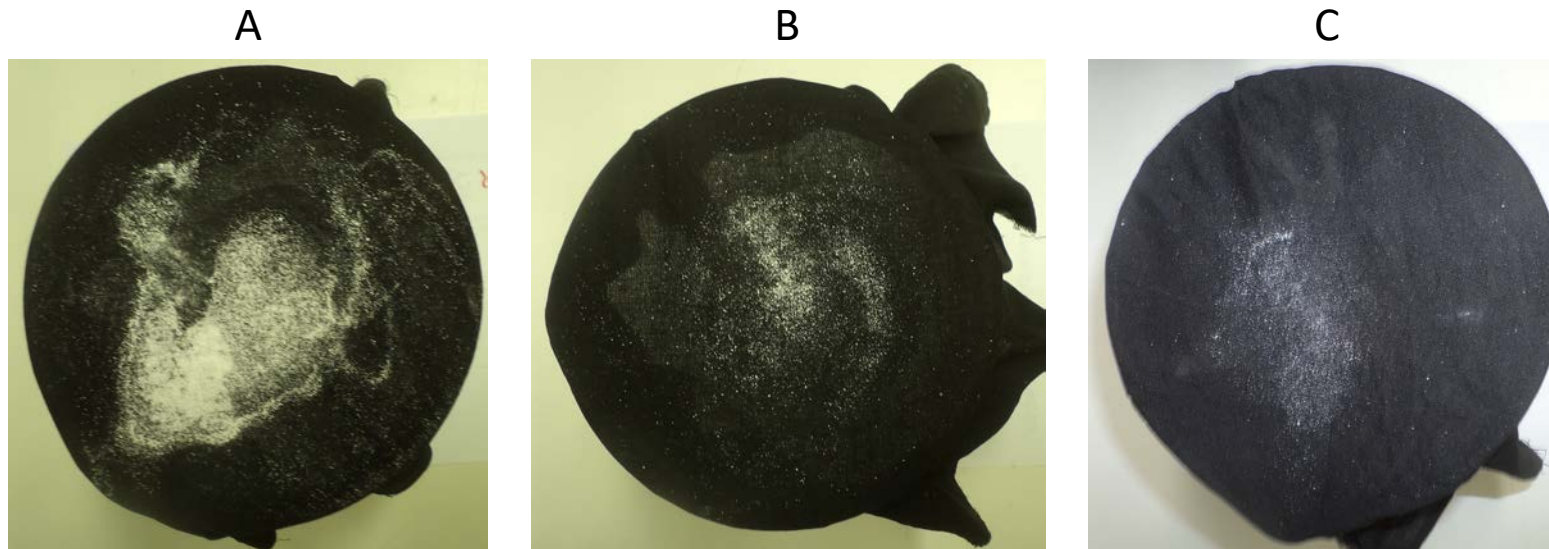
Após estabilidade em câmara de com U.R 98% por 15 dias

Cor do molho mais intensa e com menos pigmento e menor risco de manchamento.



B) Detergente em pó  
mesma composição e  
acrescido com **1% do  
polímero** e redução de  
**60% de pigmento**.

Resíduos de detergente em pó, solução 10g/L passada por tecido misto 50% algodão/50% poliéster.

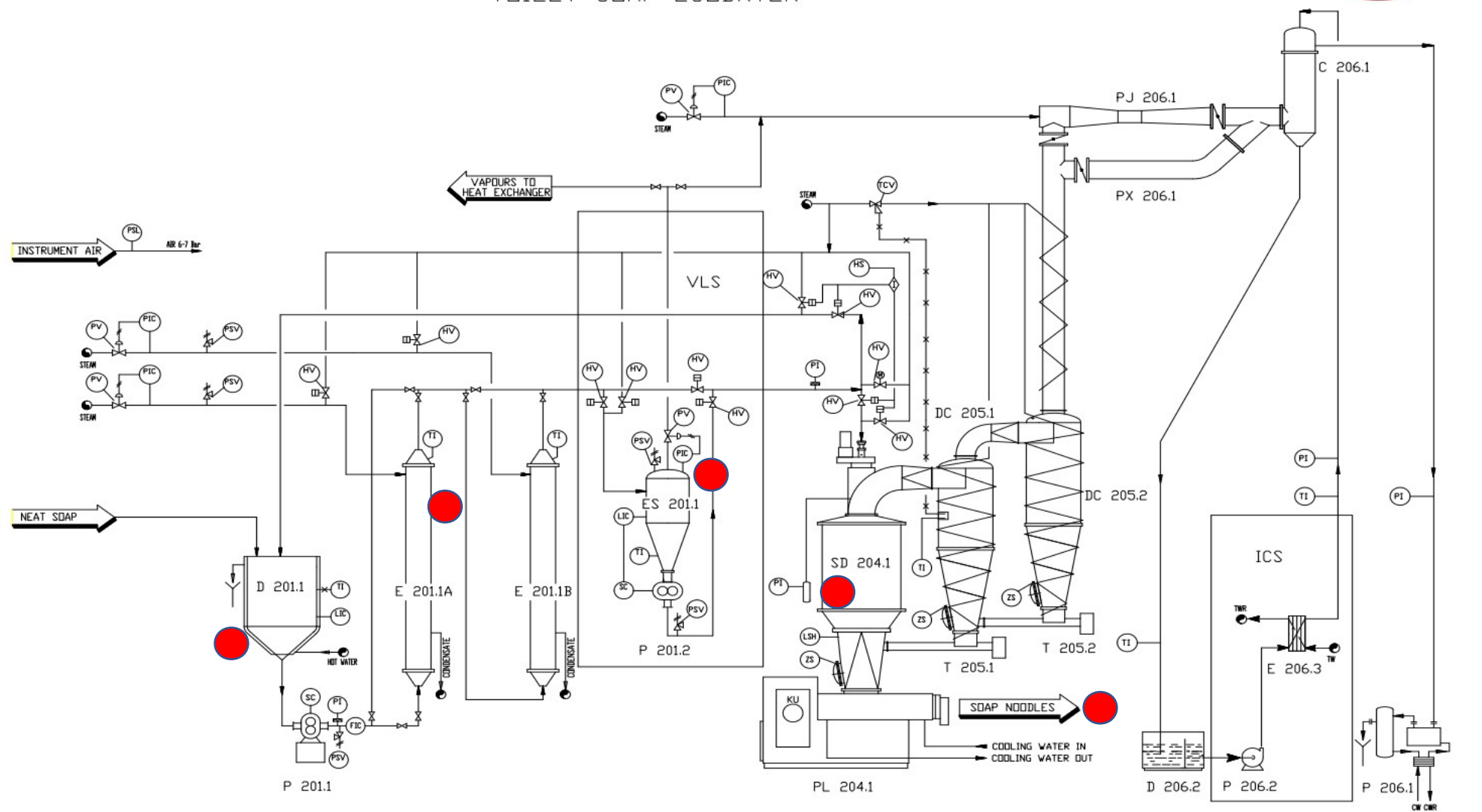


- A) Composição tal e qual, possui 1% de ingrediente insolúvel, porém ocorre co-precipitação **3,8%**.  
B) Composição de (A) acrescido de 1,0% do polímero: **0,95% de precipitado**;  
C) Mesma composição de A), acrescido de 1,50% do polímero: **0,43% de insolúvel**



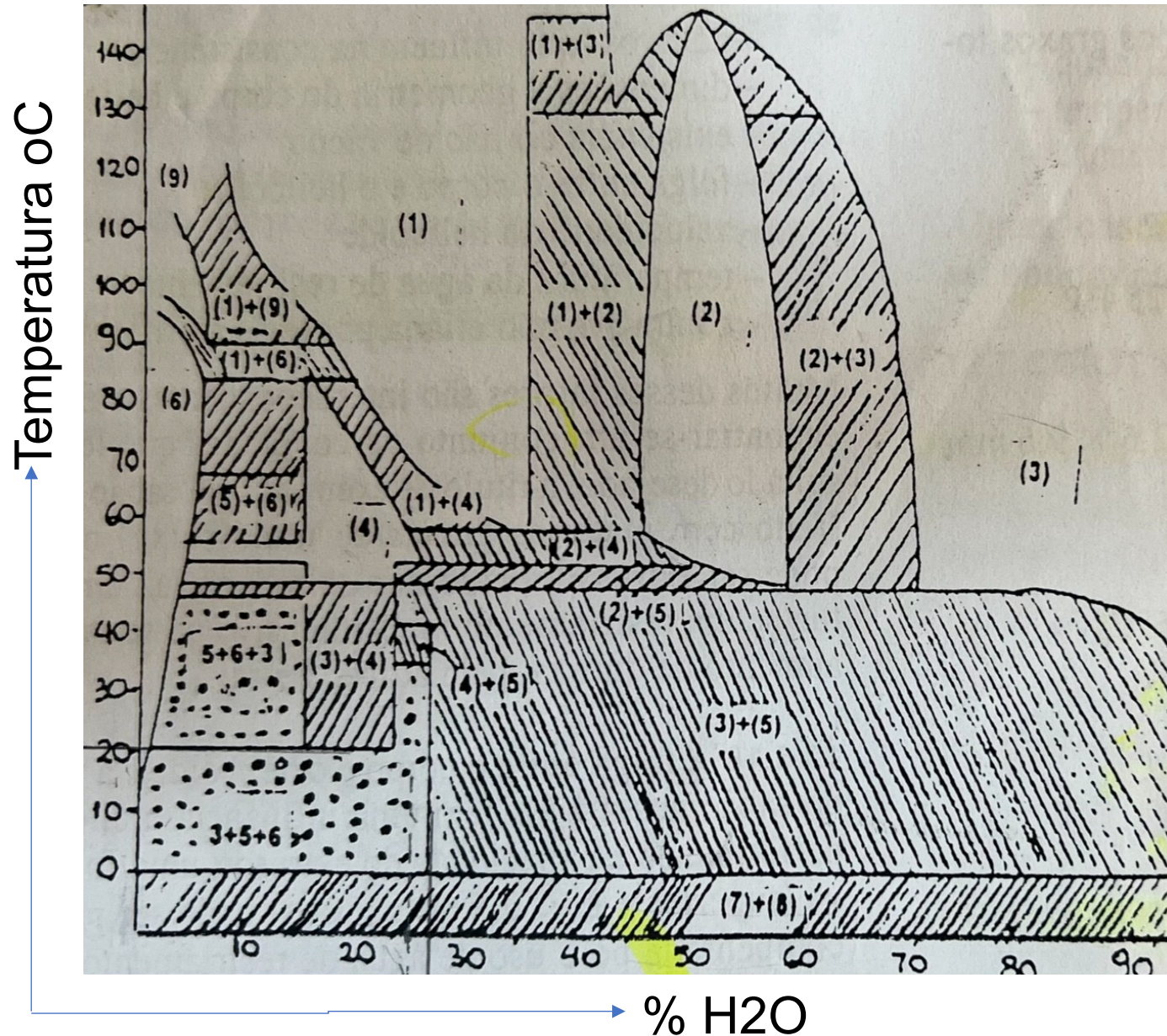


TOILET SOAP ECODRYER



Job	Scale	Drawn	Date
DRYER WITH VLS AND ICS SYSTEM	-	Caru'	03.02.04
Item	Rev.	Contr.	Nome file
A-200	0		PFD-200-014-3
<b>MAZZONI L B</b> S.p.A. BUSTO ARSIZIO ITALIA		DWG. 5	Sh. 1 of 1
<small>Questo disegno e' proprieta' riservata e non puo' essere copiato o mostrato a terzi senza nostra autorizzazione scritta</small>			

# Diagrama de Equilíbrio de Fases Para Sabão



1. Sabão Claro (neat)
  2. Sabão Melado (middlo)
  3. Sabão Escuro (niger)
  4. Fase Beta
  5. Fase **Delta**
  6. Fase Omega
  7. Cristais golo
  8. sabão Ceroso
  9. sabão anidro, sabão hidratado, fluido de alta fluidez, aglomerado, fibroso, etc..
- Cristal Líquido (mesofórfico)  
Ponto Genotípico



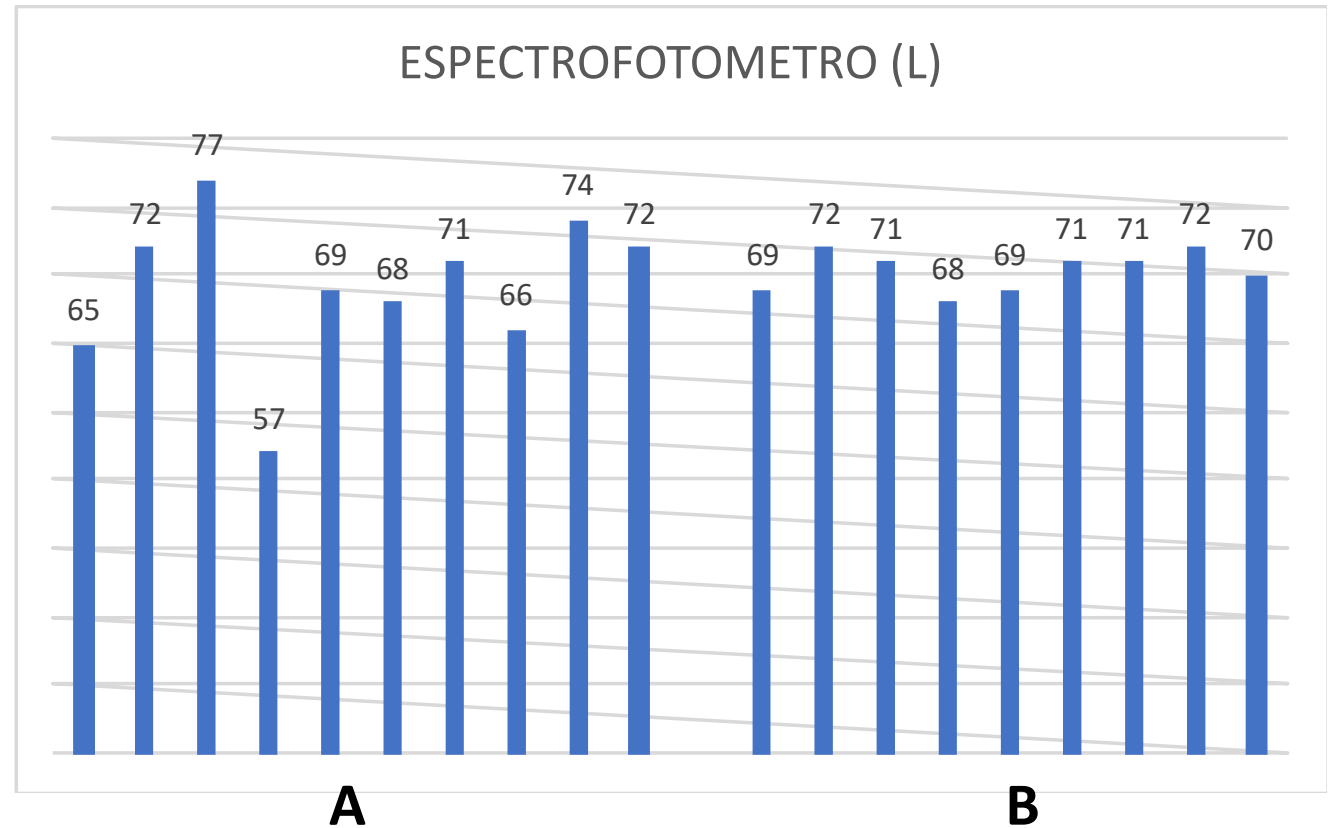
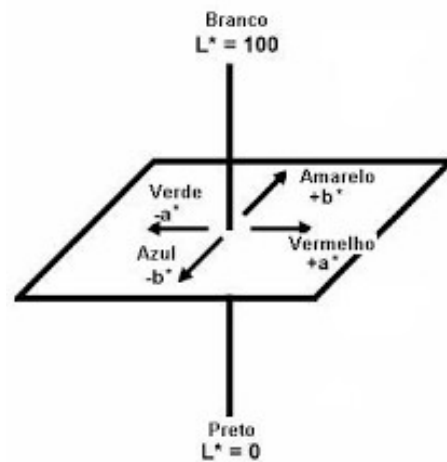
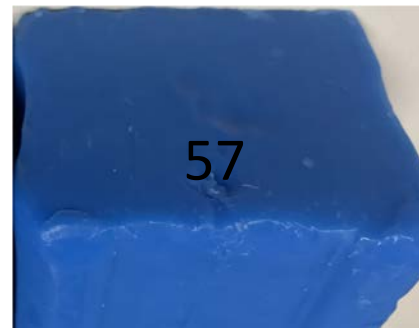
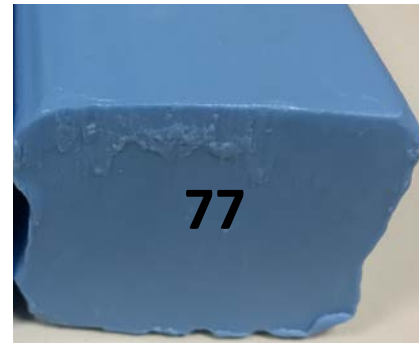
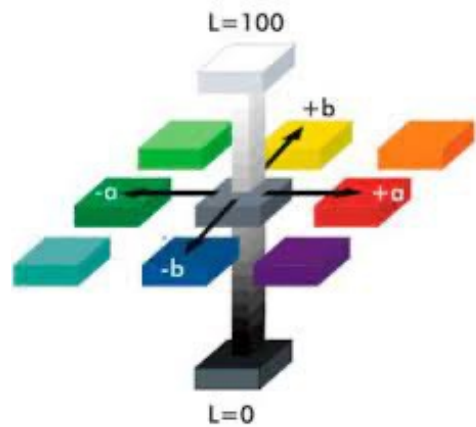
A



B

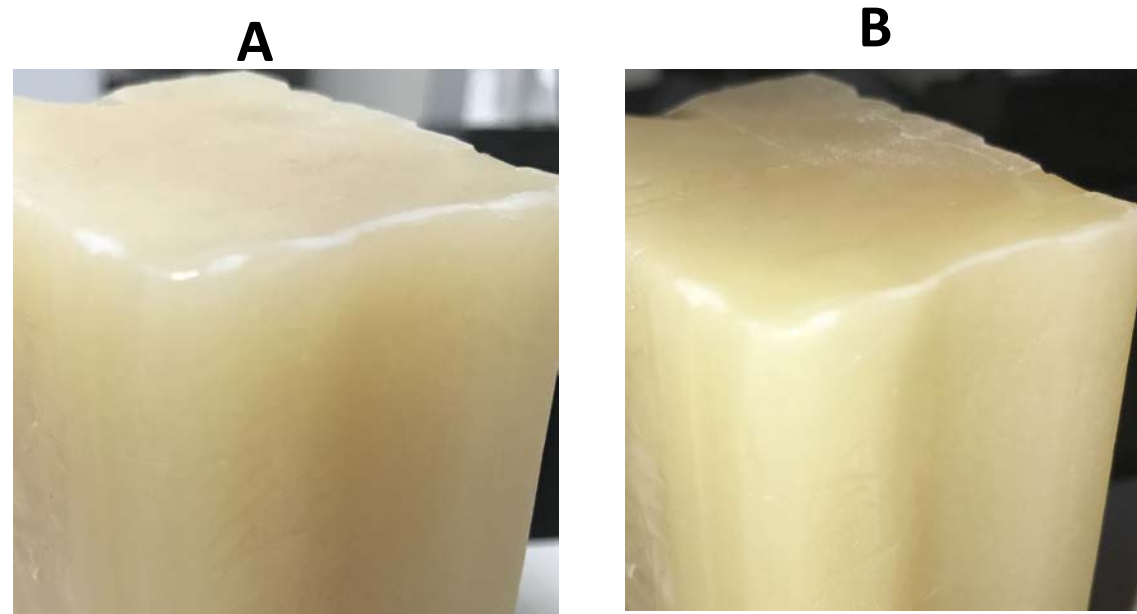


- A) Composição de sabão com 20% de carga e 24% de umidade. Cabeçote de aquecimento da extrusão abaixo de 50°C
- B) Composição (A) acrescida de 0,60% do polímero e aquecimento da extrusão desligado



- A) Composição de sabão com 20% de carga e 24% de umidade. **CV de L = 8,1**
- B) Composição (A) acrescida de 0,60% do polímero. **CV de L=2,0**

## Inclusão de carga solúvel em sabão em barra para redução de custo



- A) Composição tal e qual, 23,5% de umidade, sabão e glicerol
- B) Composição (A) + **1,0% do polímero**, 5% de carga solúvel e 26,4% de umidade



Eduardo Moura  
Vetor P&D



Obrigado!